

DS-天和树脂系列

天和 DS-320 树脂为双组分不饱和树脂，树脂与固化剂混合后，浸润性好，固化收缩小，韧性好，机械强度高，适用于手糊、浸渍成型工艺生产 FRP 板，其平板具有良好的机械强度，平整度，广泛用于制作复合材料车厢。

液体树脂技术指标			
	单位	指标	测试标准
外观		液体	
粘度	mgKOH/g	13-20	"#%&'!
硬度(25℃)	mPa.S	180-300	"#()&*!
凝胶时间	min	12-22	"#()&*!
固体含量	%	60-64	"#()&*!
80℃ 稳定性	h	≥24	"#()&*!

注：凝胶时间为 25℃ 空气浴，树脂中加入 1% 异辛酸钴溶液和 1% 0123 溶液!

树脂浇铸性能指标 (仅供参考)			
项目	单位	指标	测试标准
巴柯尔硬度	#4567	8+	"#%'8!
拉伸强度	0.34	9+	"#%'9!
拉伸弹性模量	0.34	\$'+!	"#%'9!
断裂延伸率	%	*-!	"#%'9!
弯曲强度	0.34	%!	"#%'9!
弯曲弹性模量	0.34	\$'+!	"#%'9!
冲击性能	2;<.	(+!	"#%'9!
热变形温度	℃	(+!	"#)9*8-\$!

注：实际环境温度 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ 相对湿度 $\pm 5\%$!

包装与储存

天和 DS-320 树脂包装为净重 220KG 金属桶，在 20℃ 下储存期为六个月，升温后会缩短储存期，储存时应放在阴凉处，避免阳光直射，本品为易燃品，应明确。

注意：此数据按国家标准 (GB) 测定，由于在加工过程中有多因素影响，因此不排除个别产品在法律上不保证某些性能对某一具体产品完全符合，并保留对产品修改权力。